



CMC INDUSTRIES
Leading in Load Solutions



Apollo Generation 2

Calidad de carga, la nueva frontera.



CMC INDUSTRIES. DOS DIVISIONES, UNA GRAN COMPAÑÍA

CMC Industries es una compañía italiana especializada en soluciones de transporte innovadoras para las industrias avícolas y de logística. Líderes mundiales en la carga automática de pollos y pavos, CMC tran-

POULTRY DIVISION

CHICKEN LOADERS
TURKEY LOADERS
FORKLIFTS
ADDITIONAL EQUIPMENT

sfió sus habilidades y cuarenta años de experiencia adquirida en el diseño y la construcción de sistemas automáticos de cintas transportadoras al sector logístico: nuestra segunda división.

DIVISIÓN AVÍCOLA

CARGADORES DE POLLOS
CARGADORES DE PAVOS
CARRETILLAS ELEVADORAS
EQUIPAMIENTO ADICIONAL

PARA SER EL MEJOR
SÓLO HAY UN CAMINO:
SEGUIR
MEJORANDO.

Somos una compañía dinámica, que busca siempre la optimización del servicio y la innovación en las maquinarias para el beneficio de nuestros clientes.

Somos flexibles y nos adaptamos a las necesidades de nuestra gran variedad de clientela.

Amamos la tecnología: diseñamos y desarrollamos continuamente soluciones innovadoras.

Cuidamos de nuestros clientes: nos sentimos orgullosos de poder ofrecer un servicio al cliente ejemplar y de dar un apoyo que va más allá de la simple operación de venta.

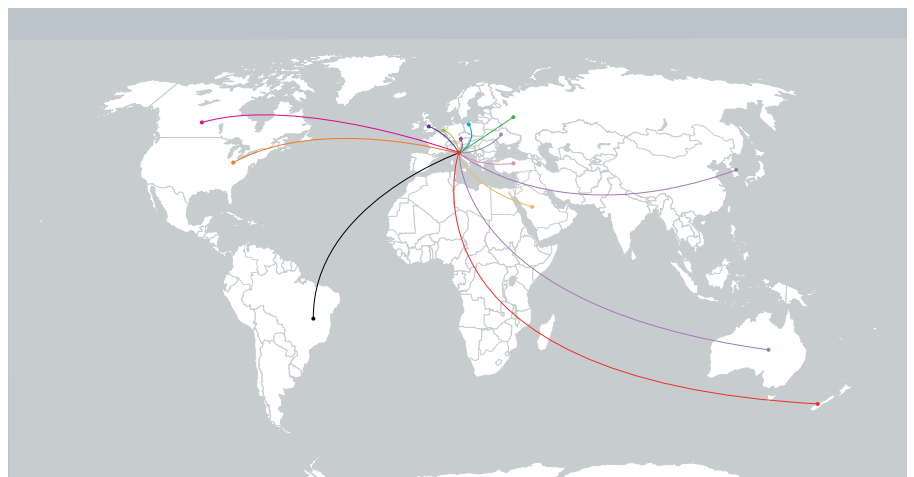


CMC Industries es una compañía miembro del EHEDG y sigue sus estándares técnicos.



AQUÍ NUESTRAS ESTADÍSTICAS.

- 40** años de experiencia
- 85%** de cuota de mercado en la división avícola
- 57** patentes registradas desde 1972
- 5%** de facturación invertidos en I&D



RESPETAMOS EL MEDIO AMBIENTE - ESTÁ EN NUESTRO ADN.

- Sistema fotovoltaico capaz de producir 610.000 kWh/año
- Reducción de nuestras emisiones de CO2 en 268 toneladas anuales
- 100% energéticamente independientes
- Cumplimiento de las normas y de los estándares europeos



Techos fotovoltaicos de la empresa

APOLLO GEN2: PUNTOS DE FUERZA

Calidad de carga

Velocidad reducida de las cintas
Cintas más anchas
Transporte fluido

Colocación cuidadosa de las aves en los contenedores
Todo esto mejorando la calidad de carga
sin comprometer la velocidad.

1

Atención completa en el bienestar animal

Las aves se cargan de una manera natural y sin ser estresadas,
siendo colocadas con cautela en las jaulas
sin contacto directo con los operarios.

2

Abordamos los problemas de bioseguridad

El diseño ha sido optimizado según las normas del
EHEDG (Grupo Europeo
de Ingeniería y Diseño Higiénicos).
Todos los componentes que entran en contacto
con las aves están hechos
de acero inoxidable o metal galvanizado.
Las jaulas nunca entran en contacto con la cama.

3



Velocidad de carga

De 8.000 a 12.000 animales por hora,
o aproximadamente de 16 a 26 toneladas por hora.

4

Mejores condiciones de trabajo para los empleados

Fácil de maniobrar.
Reducción significativa del trabajo físico.

5

10

Mantenimiento sencillo

Manual del usuario claro y simple, con un programa de mantenimiento descrito explícitamente.

El manual incluye un desglose específico de los componentes, con diagramas de todas las partes.

Fácil acceso a las partes principales de la máquina.

9

Durabilidad y fiabilidad

Diseñada en base a la experiencia de campo de más de 10 millones de horas de trabajo adquiridas en todo el mundo.

8

Flexibilidad

Carga cualquier tipo de jaula incluyendo los modelos Stork, Linco, Anglia, Meyn

7

Fácil de usar y reducción de los costes de mano de obra

Requiere solamente a 3 o 4 operarios.

Controles simples.

Orugas de goma estables.

Carga automática de aves según el peso límite preconfigurado por el operario.

6

Fácil de limpiar

Específicamente diseñada para facilitar una limpieza diaria fácil, rápida y efectiva sólo con agua y desinfectante sin comprometer la bioseguridad.



¿Cómo trabaja Apollo Gen2?

1

RECOLECCIÓN



La máquina se coloca en el interior del cobertizo de las aves de corral y se prepara mediante la apertura de las dos alas de recolección frontal, que están formadas por bloques individuales de cintas transportadoras. El operario enciende la máquina: Apollo activa las cintas transportadoras y lentamente se mueve hacia los animales, permitiéndoles subir a las cintas recolectoras de un modo natural que no requiere fuerza mecánica. Sin someterlas a ningún movimiento estresante y repentino, estas cintas depositan a las aves sobre las dos cintas transversales que llevan al canal central.

2

ENJAULE

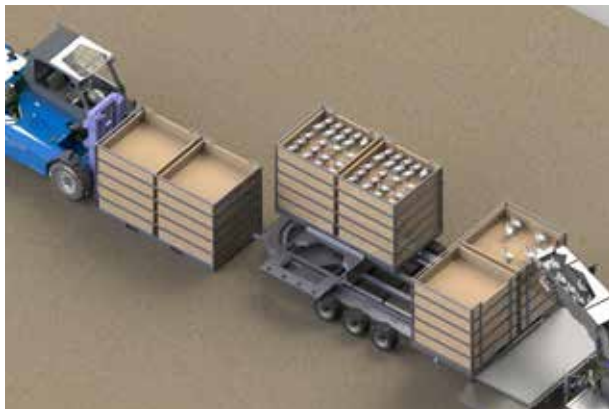


Los animales son conducidos al canal central de Apollo, donde son cuidadosamente transportados a la zona de enjaule. Aquí, la cinta coloca a las aves directamente en el contenedor. Con controles simples, el operario puede subir o bajar la cinta, alejarla o acercarla. El nuevo diseño de la máquina garantiza un proceso de enjaule libre de estrés con una reducción del movimiento y una mejor colocación de las aves en las jaulas. Gracias al sistema automático de pesaje, la máquina se detiene cuando alcanza el valor preestablecido, garantizando el cumplimiento de todos los reglamentos vigentes referentes a la cantidad de animales por contenedor.

Fácilmente.

3

CARRUSEL



Los contenedores se colocan sobre un carrusel que, con la ayuda de movimientos automáticos, permite un proceso continuo de carga. Este es el núcleo del innovador sistema de pesaje de animales, que permite verificar instantáneamente si ha sido depositado en cada cajón el correcto peso de animales. Cuando se ha llenado un módulo, éste está listo para ser recogido por la carretilla elevadora que lo coloca en el camión fuera del cobertizo de las aves.

APOLLO GEN2. POR QUÉ TRABAJA MÁS EFICAZMENTE

Calidad de carga y bienestar animal

El nuevo diseño y las nuevas características de la Gen2 representan un significativo paso adelante en cuanto al bienestar animal y a la calidad de carga. La máquina ha sido concebida basándonos en 40 años de experiencia con el principal objetivo de mejorar estos aspectos sin comprometer la velocidad de carga.

- El aumento de la anchura de todas las cintas permite mantener la misma velocidad de carga pero con una velocidad de transporte inferior. La inclinación de las cintas, así como los espacios entre las cintas adyacentes han sido minimizados para asegurar un transporte más fluido. El sistema de arranque y parada suave controla todas las cintas para que estas se pongan en marcha y se detengan de manera gradual, permitiendo a las aves mantener el equilibrio durante la carga. El diseño del canal enjaulador y el proceso de enjaula han sido optimizados facilitando una colocación muy cautelosa de las aves en las jaulas.

Todo esto ha contribuido significativamente a que las aves estén sujetas a un bajo nivel de estrés y, consecuentemente, puedan permanecer más tranquilas durante todo el proceso de carga.

Facilidad de limpieza y bioseguridad: CMC Industries ha estado trabajando para mejorar la facilidad de limpieza y la bioseguridad, siguiendo las pautas de EHEDG (Grupo Europeo de Ingeniería y Diseño Higiénico). En el marco de este programa, todo el diseño de Gen2 ha sido optimizado y simplificado para garantizar un mejor acceso a todos los puntos de la máquina y una mayor facilidad de limpieza de todos los componentes, lo cual resulta en un proceso de limpieza más rápido y efectivo y una bioseguridad perfeccionada.

Calidad y cantidad considerables: Apollo puede cargar entre 8.000 y 12.000 animales por hora, lo cual equivale a 16-26 toneladas por hora, dependiendo del peso de los animales, el tipo de contenedor, la velocidad de la carretilla elevadora y la distancia recorrida. El sistema de pesaje de Apollo garantiza que la cantidad correcta de pollos sea depositada en el contenedor con una carga rápida, continua y de gran calidad. Esto perfecciona significativamente la logística dentro del matadero.



Todas las respuestas a sus preguntas.

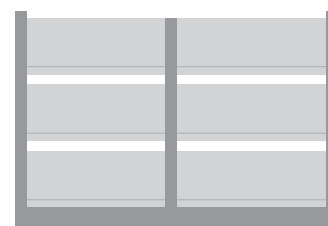
**¿ES APOLLO
GEN.2 UN PRODUCTO
DE CALIDAD?**

Absolutamente sí. Apollo Generation 2 cumple con los estándares de calidad más estrictos impuestos por las compañías mundiales líderes en el sector de la industria alimentaria.



**¿QUÉ TIPO
DE CONTENEDORES
PUEDO USAR?**

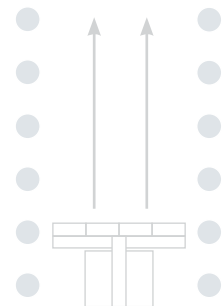
Cualquier tipo. Apollo Generation 2 utiliza los contenedores más comunes disponibles en el mercado, entre ellos Stork GP, Meyn, Linco y Anglia, pero también admite jaulas fabricadas in situ. Se pueden usar diferentes tipos de contenedores durante la misma sesión de carga: basta ejecutar un simple comando desde un ordenador.





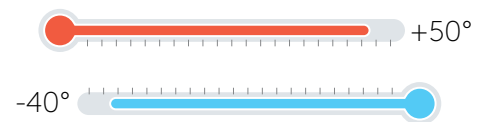
¿QUÉ OCURRE SI MI COBERTIZO DE AVES TIENE PILARES EN SU INTERIOR?

Gracias al sistema de carga frontal, Apollo Generation 2 puede moverse fácilmente a lo largo de diferentes corredores.



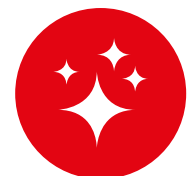
¿QUÉ OCURRE SI HACE DEMASIADO FRÍO O DEMASIADO CALOR?

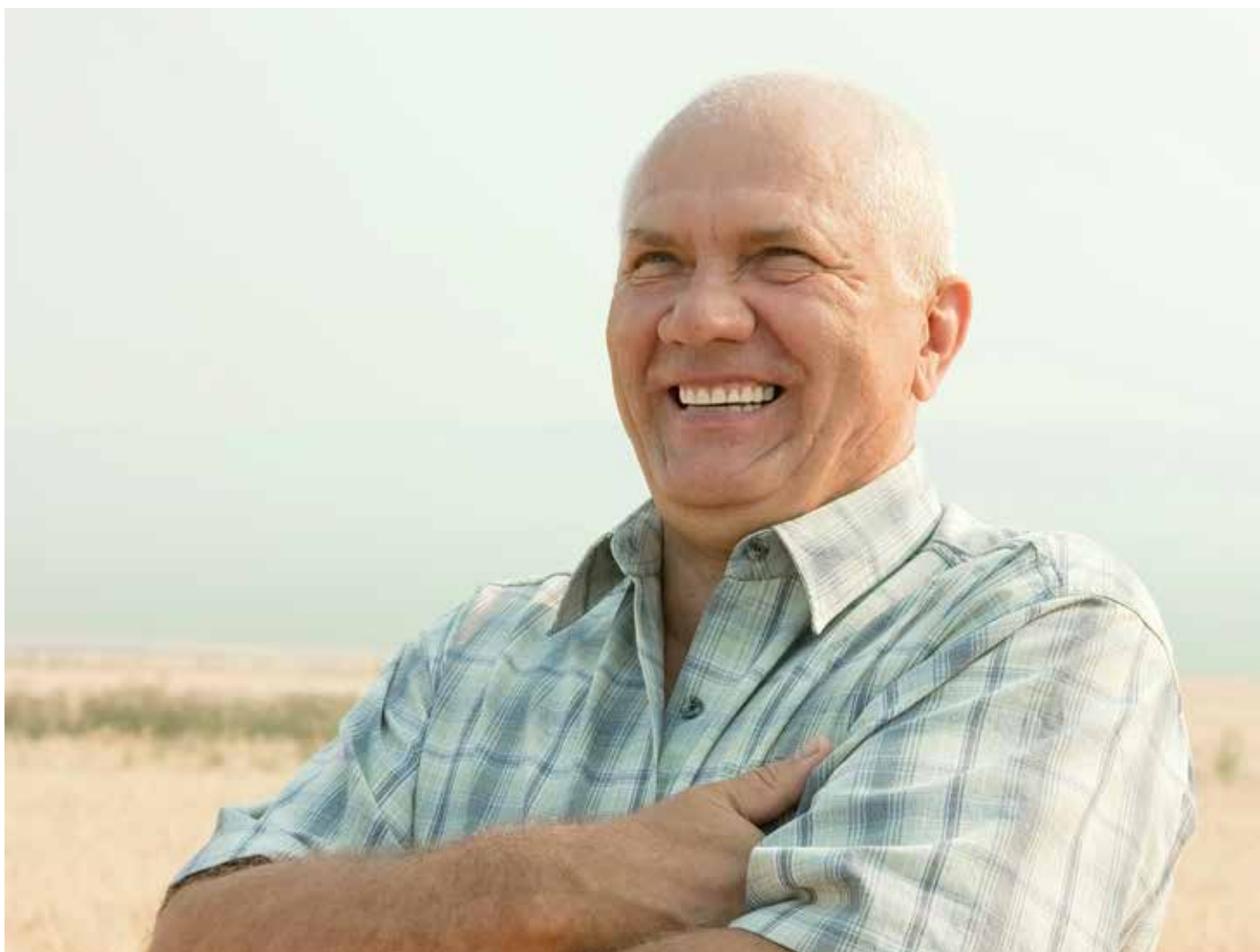
Apollo Generation 2 trabaja muy bien a temperaturas entre los -40°C y los 50°C .



¿Y EN LO QUE SE REFIERE A LA LIMPIEZA?

Apollo Generation 2 tiene un bastidor completamente galvanizado y sus principales componentes son de acero inoxidable, lo que hace que la máquina sea muy fácil de limpiar y desinfectar. Todo esto supone un aumento significativo de la bioseguridad.





DESPUÉS DE LA ENTREGA, USTED PUEDE SEGUIR CONTANDO CON NOSOTROS.

Nosotros no sólo vendemos los equipos a nuestros clientes. Nos aseguramos de que sepan cómo maximizar sus ganancias enseñándoles cómo optimizar y mantener su maquinaria CMC.

Formación: Ya sea en nuestras instalaciones o en el local de nuestros clientes, organizamos cursos para los operarios y técnicos que usarán las máquinas CMC. Queremos asegurarnos de que las personas en primera línea se sientan cómodas con el equipo y entiendan sus capacidades y las mejores prácticas.

Asistencia: En caso de accidente o avería, nuestro servicio al cliente estará siempre disponible para prestarle ayuda. Estamos preparados con soporte

técnico, repuestos y el beneficio de toda nuestra experiencia. Garantizamos máxima eficacia y tranquilidad, siempre.

Asesoría: Estamos preparados para afrontar cualquier tipo de problema junto con nuestros clientes. Vemos los nuevos desafíos como una oportunidad para un mayor crecimiento. Por todo esto, ofrecemos consejos, experiencia y soluciones de diseño para satisfacer incluso las más variadas necesidades.

RENDIMIENTO

Tiempo de puesta en marcha de la máquina	5 minutos
Operarios	3-4
Capacidad de carga	de 10 a 26 toneladas/h
Peso de la máquina*	5.370 kg - 11.838 lb

MOTOR

Modelo	Kubota 2203 M
Máxima potencia	35,9 kW (48 Hp)
Revoluciones por minuto	2.600 máx. 3.000
Funcionamiento	diésel de 4 tiempos
Refrigeración	por líquido
Número de cilindros	4 en línea
Cilindrada	2.200 cm ³
Consumo	4 l/h - 1,05 g/h

TRANSMISIÓN

Doble bomba hidrostática con cilindrada variable	21 cm ³ + 21 cm ³
Motor hidráulico de pistones de dos velocidades	
Movimientos controlados mediante palanca de mando	
Sistema hidráulico	Freno de estacionamiento electrohidráulico
Circuito hidráulico doble	32 lt. 160 Bar - 22 lt. 160 Bar

ORUGAS DE GOMA

Orugas de goma con estructura interna de acero anchura 450 mm

REABASTECIMIENTO

Tanque de combustible	93 l - 24,55 g
Tanque hidráulico	93 l - 24,55 g

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Cabezal de recolección	De 3 a 9 m
Carrusel para contenedores	
Sistema centralizado de engrase, resistente al lavado con agua de alta presión	

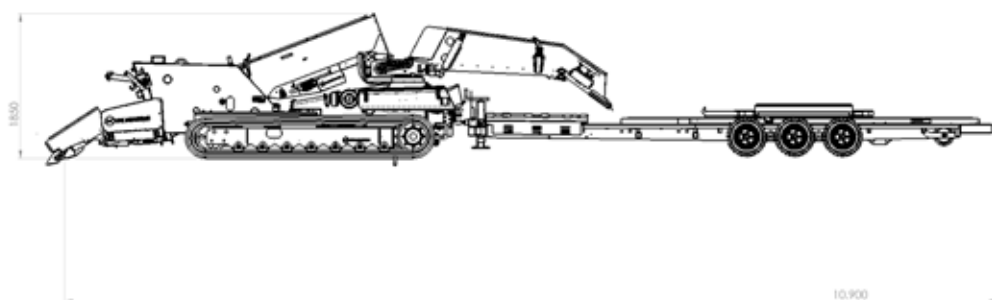
EXTRAS Y ACCESORIOS OPCIONALES

Dirección frontal	
Enganche hidráulico del cabezal de recolección	
Aceite hidráulico ATF XT II para bajas temperaturas	

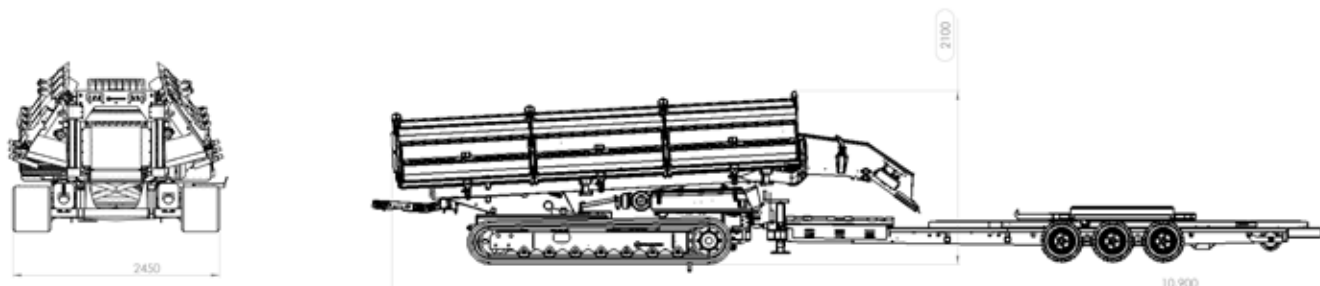
INFORMACIÓN ADICIONAL

Bastidor	Acero galvanizado en caliente y acero inoxidable
Limpieza	Aire y agua de alta presión
Pulsadores	IP 69 K

* Basado sobre una máquina con cabezal de 9 metros de ancho



Apollo con Carrusel CR2 de 3 posiciones





is the new name for

