



CMC INDUSTRIES
Leading in Load Solutions



Apollo Generation 2

La nuova frontiera nella qualità
di carico.



CMC INDUSTRIES. DUE DIVISIONI, UNA LEADERSHIP.

PER ESSERE I MIGLIORI
C'È UNA SOLA COSA DA
FARE: CONTINUARE
A MIGLIORARE.



CMC Industries è un'azienda italiana specializzata nel fornire soluzioni innovative per il settore avicolo. Siamo leader mondiali nell'automazione del carico di polli e tacchini.

DIVISIONE AVICOLA

CARICAPOLLI
CARICATACCHINI
CARRELLI ELEVATORI
ATTREZZATURE COMPLEMENTARI

Siamo un'azienda dinamica, sempre alla ricerca di miglioramenti: nei macchinari per i nostri clienti, nei servizi pre e post-vendita.

Siamo flessibili: ci adattiamo alle necessità di clienti anche molto diversi tra di loro.

CMC Industries è una azienda membro dell'EHEDG e segue il know-how delle linee guida EHEDG.

Abbiamo poi trasferito la nostra competenza e l'esperienza quarantennale al settore della logistica, la nostra seconda divisione.

DIVISIONE LOGISTICA

CORRIERI ESPRESSI
SISTEMI COMPLESSI DI
TRASPORTO
MOVIMENTAZIONE DI
MERCE SFUSA, COLLI E PALLET
SOLUZIONI PERSONALIZZATE

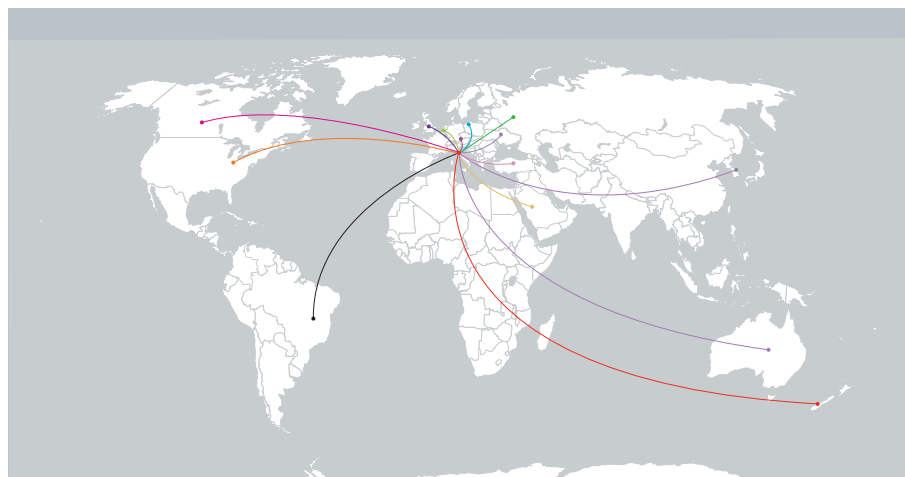
Amiamo la tecnologia: studiamo sempre soluzioni innovative, per migliorare di continuo.

Ci prendiamo cura dei nostri clienti. Forniamo assistenza e aiuto continuativi, ben oltre l'atto di vendita.



ALCUNI NUMERI.

- 40 anni di esperienza
- 85% di market share nella divisione avicola
- 57 brevetti depositati dal 1972
- 5% del turnover investito in R&D



NEL NOSTRO DNA C'È UN'IMPRONTA. VERDE.

- Impianto fotovoltaico capace di produrre 610.000 kWh l'anno
- Risparmio di 268 tonnellate di CO₂ per ogni anno
- Autonomia energetica del 100%,
- Scrupoloso rispetto delle direttive europee



Copertura fotovoltaica dell'azienda

APOLLO GEN2: PUNTI DI FORZA

Qualità di carico

Ridotta velocità dei nastri
Nastri più larghi
Movimentazione più gentile
Deposito degli animali direttamente
all'interno dei cassette in modo naturale e senza stress
Tutto questo risulta in una migliore
qualità del carico senza
compromessi in termini di velocità di carico.

1

Piena attenzione al benessere animale

Gli animali vengono caricati in maniera naturale
e senza stress, vengono gentilmente
depositati nei cassette senza contatto
diretto con gli operatori.

2

Miglioramento della bio sicurezza

Il design è stato ottimizzato seguendo
le linee guida dell'EHEDG (European
Hygienic Engineering and Design Group)
Tutti i componenti in contatto con
gli animali sono realizzati in acciaio
inossidabile o con zincatura a caldo.
Le gabbie non vengono
mai in contatto con la lettiera.

3



Velocità di carico

Da 8,000 a 12,000
animali/ora o approssimativamente
16-26 tonnellate/ora.

4

Migliori condizioni di lavoro per gli operatori

Facile da manovrare
Riduzione significativa dello sforzo fisico necessario.

5

10

Manutenzione semplice

Manuale utente chiaro e semplice, con dettagliato programma di manutenzione.
Il manuale include gli esplosi delle varie parti della macchina con relative tabelle codici componenti.
Accesso facilitato alle parti fondamentali della macchina.

9

Durata e affidabilità

Progettata sulla base di oltre 10 milioni di ore di esperienza sul campo acquisita in tutto il mondo.

8

Flessibilità

Carica ogni tipo di container inclusi Stork, Linco, Anglia, Meyn o containers customizzati.

7

Facile da usare / riduce il costo della mano d'opera

Necessita di solo 3-4 operatori.
Semplice da manovrare. Stabile grazie al carro cingolato.
Carica automaticamente gli animali fino al raggiungimento del peso impostato dall'operatore.

6

Facile da pulire

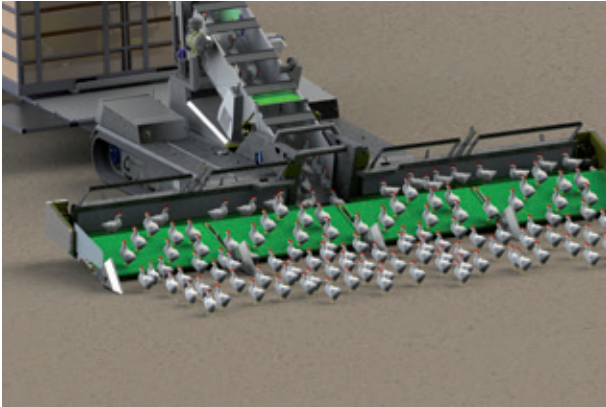
Progettata specificatamente per facilitare e sveltire le operazioni di pulizia quotidiana con soli acqua e disinfettante senza compromessi dal punto di vista della bio sicurezza.



Come funziona Apollo Genz?

1

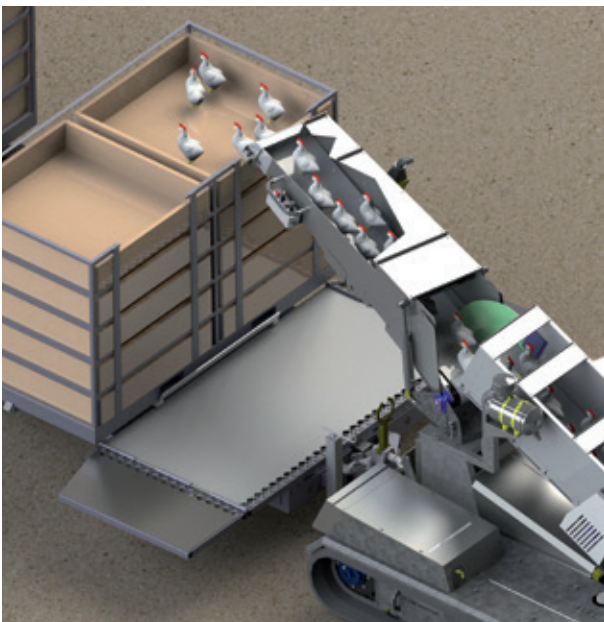
RACCOLTA



La macchina viene posizionata all'interno del capannone e preparata aprendo le due ali della testata frontale di raccolta, formate da moduli indipendenti di nastri trasportatori. L'operatore avvia la macchina: Apollo aziona i nastri e inizia ad avanzare lentamente verso gli animali, consentendo loro di salire in modo naturale, senza alcuna forzatura meccanica, sui nastri di raccolta. Questi depositano i volatili, senza sottoporli a movimenti bruschi e stressanti, su due nastri trasversali che portano al canale centrale.

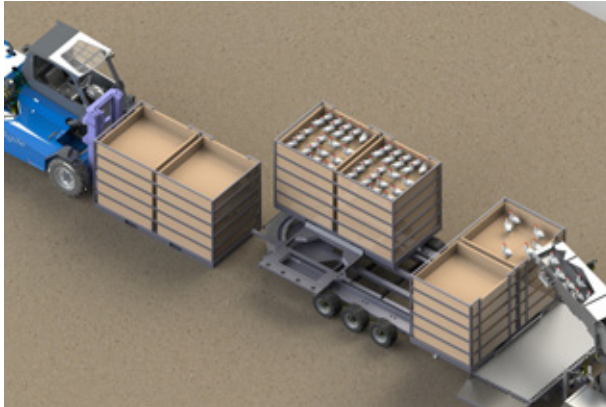
2

INGABBIO



Il percorso degli animali procede all'interno del canale centrale di Apollo, attraverso il quale vengono gentilmente convogliati nella parte posteriore della macchina. Qui il nastro ingabbiatore ha il compito di depositare i polli direttamente nella gabbia. Si muove con semplici comandi dell'operatore che può alzare, abbassare, avvicinare o allontanare il nastro. Il nuovo design della macchina assicura un deposito degli animali nei cassette più diretto, naturale e senza stress, riducendo così anche lo sbattere delle ali. Grazie al sistema di pesatura automatico la macchina si arresta al raggiungimento del valore preimpostato, garantendo il rispetto di tutte le normative vigenti riguardanti la densità degli animali all'interno delle gabbie.

Semplicemente.



Le gabbie vengono posizionate su un carosello che, tramite movimentazione automatica, ne consente il carico continuativo. Qui inoltre ha sede il cuore dell'innovativo sistema di pesatura degli animali, che consente di controllare istantaneamente il corretto numero di animali depositati in ogni cassetto. Una volta riempito un modulo, questo viene reso disponibile per il prelievo da parte del muletto che lo andrà a posizionare sul camion all'esterno del capannone.

APOLLO GEN2 PERCHÉ LAVORA MEGLIO

Qualità di carico & benessere animale. Il nuovo design e le nuove funzioni della Gen2 rappresentano un significativo passo in avanti in termini di benessere animale e qualità del carico. L'intera macchina è stata concepita basandosi sugli oltre 40 anni di esperienza con l'obiettivo principale di incrementare questi aspetti senza compromessi per la velocità del carico.

L'incremento della larghezza dei nastri consente di mantenere la medesima velocità di carico ma con una velocità dei nastri inferiore. L'inclinazione dei nastri, così come i salti tra nastri consecutivi, è stata ridotta al minimo per un trasporto ancora più dolce. Il sistema 3s (Soft Start and Stop) controlla le fermate e ripartenze di tutti i nastri, i quali accelerano e decelerano in rampa (cioè non bruscamente) consentendo agli animali di non essere sbilanciati durante il trasferimento all'interno della macchina. Il design dell'ingabbiatore ed il processo di deposito nelle gabbie è stato ottimizzato raggiungendo un deposito degli animali nei cassetti diretto, più gentile e naturale.

Tutto questo contribuisce significativamente ad abbassare il livello di stress e di conseguenza a far rimanere gli animali molto più calmi durante l'intero processo di carico.

Pulibilità e bio sicurezza: CMC Industries continua a lavorare con il massimo impegno con l'obiettivo di migliorare la pulibilità e incrementare la bio sicurezza, seguendo le linee guida dell'EHEDG (European Hygienic Engineering and Design Group).

Seguendo tale programma l'intero design della Gen2 è stato ottimizzato e semplificato per assicurare un migliore accesso ai componenti della macchina e garantire una migliore pulibilità, risultando in un processo di lavaggio più efficiente e più rapido con conseguente aumento della bio sicurezza.

Quantità e qualità costanti: l'Apollo può caricare da 8,000 a 12,000 animali all'ora, che equivalgono a 16-26 tonnellate all'ora, a seconda del peso degli animali, del tipo di container, della velocità dei muletti e della distanza da percorrere.

Il sistema di pesatura dell'Apollo garantisce che all'interno dei container venga depositato il peso corretto di polli con un carico continuo e di alta qualità. Questo migliora significativamente la logistica all'interno dei macelli.



A domande, risposte.

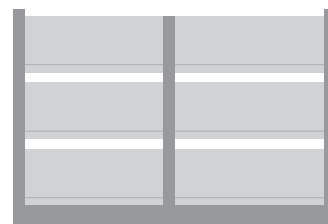
**APOLLO GEN2 È
UN PRODOTTO DI
QUALITA'?**

Certamente sì. Apollo Gen2 rientra in tutti gli standard di qualità più stringenti imposti dalle grandi aziende del settore food in tutto il mondo.



**QUALI TIPOLOGIE
DI GABBIE POSSO
UTILIZZARE?**

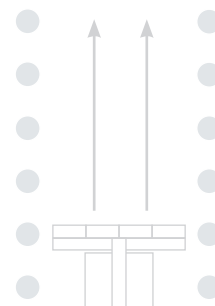
Tutte. Apollo Gen2 utilizza le più diffuse gabbie presenti sul mercato - come ad esempio Stork GP, Meyn, Linco, Anglia - e si adatta a gabbie costruite in loco. Può impiegare anche gabbie diverse durante la stessa sessione di carico: basta un semplice ordine al computer.





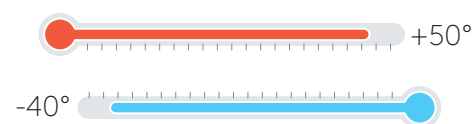
**SE IL MIO
CAPANNONE HA
COLONNE AL SUO
INTERNO?**

Grazie al sistema di carico frontale, Apollo Gen2 può percorrere facilmente i diversi corridoi longitudinalmente.



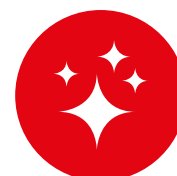
**SE FA MOLTO
FREDDO? E SE FA
MOLTO CALDO?**

Apollo Gen2 può lavorare tranquillamente da -40° C a + 50° C.



E IL LAVAGGIO?

Apollo Gen2 ha una scocca interamente zincata e i principali componenti sono in acciaio inox: molto facile da lavare e disinfettare. Tutto ciò aumenta notevolmente la bio sicurezza.





SI CHIAMA "POST-VENDITA". MA PER NOI VIENE "PRE".

Ci preoccupiamo non solo di costruire ottime macchine, ma di insegnarne l'uso e la buona manutenzione a ognuno dei nostri Clienti.

La formazione: Nella nostra sede, e se richiesto presso il Cliente, organizziamo corsi base e di aggiornamento dedicati agli operatori e ai tecnici che utilizzano le macchine CMC. Non trascuriamo nessun dettaglio, nulla è lasciato al caso.

L'assistenza: Il servizio Assistenza è pensato per non lasciare mai solo il nostro Cliente di fronte ad un imprevisto o a un guasto. A partire dall'installazione della macchina, siamo

sempre pronti a offrire supporto tecnico, ricambi originali e tutta la nostra esperienza. Garantiamo serietà e massima efficienza, sempre.

La consulenza: siamo pronti ad affrontare qualsiasi tipo di problematica, insieme ai nostri Clienti. Affrontiamo con passione le nuove sfide, per noi terreno fertile di ulteriore crescita. Per questo offriamo consulenza su ogni aspetto del lavoro, e progettiamo soluzioni adatte alle più svariate richieste.

PRESTAZIONI

Tempo di avviamento macchina	5 minuti
Numero operatori	3-4
Capacità di carico	Da 16 a 26 tonnellate/h
Peso della macchina	5,370 kg - 11838 lb
Peso del carrello	2,200 Kg - 4,850 lb

MOTORE

Modello	Kubota 2203 M
Potenza massima	35,9 kW (48 Hp)
Giri al minuto	2,600 max. 3,000
Funzionamento	4 tempi diesel
Raffreddamento	A liquido
Numero cilindri	4 in linea
Cilindrata	2,200 cc
Consumi	4 l/h

TRASMISSIONE

Doppia pompa idrostatica a cilindrata variabile con capacità di 21cc+21cc	
Motori a pistoni a comando idraulico con doppia velocità	
Movimentazione mediante Joystick	
Sistema idraulico	Freno di stazionamento elettroidraulico
Doppio circuito idraulico	

PNEUMATICI

Cingoli in gomma con struttura interna in acciaio Larghezza 450 mm

RIFORNIMENTI

Serbatoio carburante (diesel)	93 l - 24,55 gal
Serbatoio idraulico	93 l - 24,55 gal

DISPOSITIVI DI SERIE

Testata di raccolta	Da 3 a 9 m
Carrello porta gabbie	
Cuscinetti speciali ad alta durata con tripla protezione, resistenti ai lavaggi con acqua ad alta pressione	

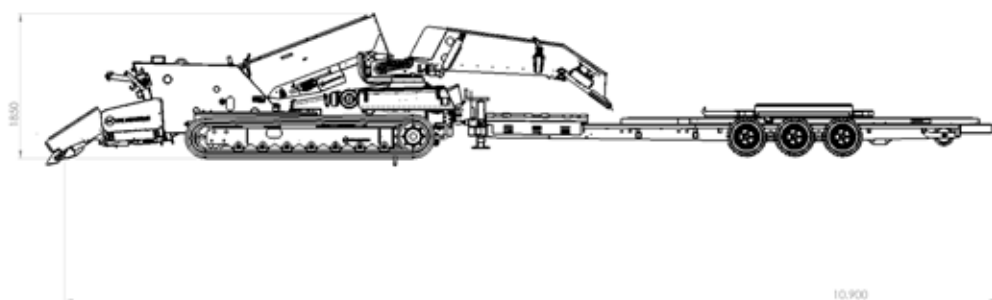
OPTIONAL E ACCESSORI

Sterzata frontale	
Sgancio idraulico della testata di raccolta	
Olio idraulico ATF XT II per le basse temperature	

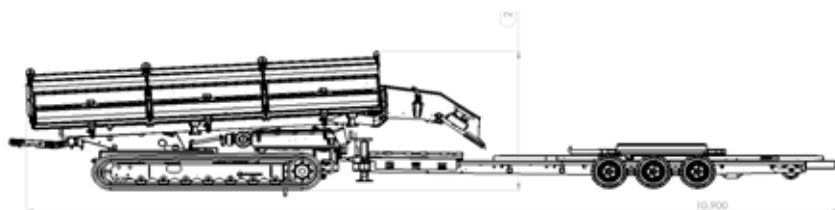
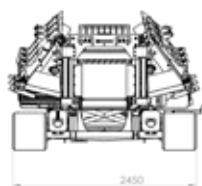
ULTERIORI INFORMAZIONI

Telaio	Acciaio zincato a caldo e acciaio inox
Lavaggio	Aria ad alta pressione ed acqua
Comandi	IP 69 K

*Apollo con carrello CR2 a 3 posizioni



Apollo con carrello CR2 a 3 posizioni





is the new name for

